



ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI
DI VITERBO

CIRCOLARE PRESIDENTE
N. 9 /2017

A tutti gli iscritti
Loro sedi

Oggetto: verifica assenza cause di incompatibilità e possesso polizza assicurativa

Gentili Colleghe e gentili Colleghi,

secondo quanto previsto dall'art. 12, comma 1, lettera b) del D.Lgs. 28 giugno 2005, n. 139, si invitano tutti gli Iscritti all'Albo a compilare l'allegata dichiarazione sostitutiva di certificazione resa ai sensi dell'art. 46 del DPR 28/12/2000 n. 445 e restituirla alla Segreteria dell'Ordine a mezzo Pec (ordine.viterbo@pec.commercialisti.it) entro il prossimo **31 maggio 2017** unitamente ad una fotocopia di un documento di identità valido.

Ringraziando tutti per la gentile collaborazione si inviano cordiali saluti.

Il Presidente
Dott. Marco Santoni

Viterbo, 17 maggio 2017